

SPECIFICATIONS TECHNIQUES DES CELLULES

Type de gaz		Gamme de mesure (ppm)	Version XP	Version IS	Gamme de température (°C)	% HR	Précision (ppm)	Durée de vie moyenne (mois)	Temps de réponse T ₅₀ /T ₉₀ (s)	Condition et durée de stockage
Gaz explosibles	Infrarouge	0-100% LIE	■		-25 à +55	0 - 95	+/- 5%	48	11/30 (CH ₄)	(a)
	Catalytique	0-100% LIE	■		-40 à +70	0 - 95	+/- 1% LIE (de 0 à 70% LIE)	40	6/15 (CH ₄)	(b)
	Catalytique Haute Température	0-100% LIE	■		-20 à +200	0 - 95	+/- 1% LIE (de 0 à 70% LIE)	40	6/15 (CH ₄)	(b)
AsH ₃	Arsine	1,00		■	-20 à +40	20 - 90	+/- 0,05	18	30/120	(a)
Cl ₂	Chlore	10,0		■	-20 à +40	10 - 90	+/- 0,4	24	10/60	(a)
ClO ₂	Dioxyde de chlore	3,00		■	-20 à +40	10 - 90	+/- 0,3	24	20/120	(a)
CO	Monoxyde de carbone	100 300 1000	■ ■ ■	■ ■ ■	-20 à +50	15 - 90	+/- 3 (gamme 0-100)	40	15/40	(a)
CO ₂	Dioxyde de carbone	0-5% vol. 0-10% vol.	■ ■		-25 à +55	0 - 95	+/- 3	48	11/30	(a)
COCl ₂	Phosgène	1,00		■	-20 à +40	15 - 90	+/- 0,05	12	60/180	(c)
ETO	Oxyde d'éthylène	30,0		■	-20 à +50	15 - 90	+/- 1,0	36	50/240	(a)
H ₂	Hydrogène	2000	■	■	-20 à +50	15 - 90	+/- 5%	24	30/50	(a)
H ₂ S	Sulfure d'hydrogène	30,0 100 1000	■ ■ ■	■ ■ ■	-40 à +50	15 - 90	+/- 1,5 (gamme 0-30)	36	15/30	(a)
HCl	Chlorure d'hydrogène	30,0 100		■ ■	-20 à +40	15 - 95	+/- 0,4 (gamme 0-10)	24	30/150	(a)
HCN	Cyanure d'hydrogène	10,0 30,0		■ ■	-40 à +40	15 - 95	+/- 0,3 (gamme 0-10)	18	30/120	(c)
NH ₃	Ammoniac	100 1000 5000	■ ■ ■	■ ■ ■	-20 à +40	15 - 90	+/- 5 +/- 20 +/- 150 ou 10%	24	25/70 20/60 60/180	(a)
NO	Monoxyde d'azote	100 300 1000	■ ■ ■	■ ■ ■	-20 à +50	15 - 90	+/- 2 (gamme 0-100)	36	10/30	(a)
NO ₂	Dioxyde d'azote	10,0 30,0		■	-20 à +50	15 - 90	+/- 0,8	24	30/60	(a)
O ₂	Oxygène	0-30% vol.	■	■	-20 à +50	15 - 90	0,4% Vol (de 15 à 22% O ₂)	28	6/15	(a)
PH ₃	Phosphine	1,00		■	-20 à +40	20 - 90	+/- 0,05	18	30/120	(a)
SiH ₄	Silane	50,0		■	-20 à +40	20 - 95	+/- 1,0	18	25/120	(a)
SO ₂	Dioxyde de soufre	10,0 30,0 100		■ ■ ■	-20 à +50	15 - 90	+/- 0,7 (gamme 0-10)	36	15/45	(a)
CH ₃ Cl	Chlorométhane	500	■		-20 à +60	20 - 95	+/- 15% (de 20 à 70% PE)	40	25/50	(d)
CH ₂ Cl ₂	Dichlorométhane	500	■		-20 à +60	20 - 95	+/- 15% (de 20 à 70% PE)	40	25/50	(d)
Fréon R12		1% vol.	■		-20 à +60	20 - 95	+/- 15% (de 20 à 70% PE)	40	25/50	(d)
Fréon R22		2000	■		-20 à +60	20 - 95	+/- 15% (de 20 à 70% PE)	40	25/50	(d)
Fréon R123		2000	■		-20 à +60	20 - 95	+/- 15% (de 20 à 70% PE)	40	25/50	(d)
FX56		2000	■		-20 à +60	20 - 95	+/- 15% (de 20 à 70% PE)	40	25/50	(d)
Fréon R134 a		2000	■		-20 à +60	20 - 95	+/- 15% (de 20 à 70% PE)	40	25/50	(d)
Fréon R142 b		2000	■		-20 à +60	20 - 95	+/- 15% (de 20 à 70% PE)	40	25/50	(d)
Fréon R11		1% vol.	■		-20 à +60	20 - 95	+/- 15% (de 20 à 70% PE)	40	25/50	(d)
Fréon R23		1% vol.	■		-20 à +60	20 - 95	+/- 15% (de 20 à 70% PE)	40	25/50	(d)
Fréon R141 b		2000	■		-20 à +60	20 - 95	+/- 15% (de 20 à 70% PE)	40	25/50	(d)
Fréon R143 a		2000	■		-20 à +60	20 - 95	+/- 15% (de 20 à 70% PE)	40	25/50	(d)
Fréon R404 a		2000	■		-20 à +60	20 - 95	+/- 15% (de 20 à 70% PE)	40	25/50	(d)
Fréon R507		2000	■		-20 à +60	20 - 95	+/- 15% (de 20 à 70% PE)	40	25/50	(d)
Fréon R410 a		1000	■		-20 à +60	20 - 95	+/- 15% (de 20 à 70% PE)	40	25/50	(d)
Fréon R32		1000	■		-20 à +60	20 - 95	+/- 15% (de 20 à 70% PE)	40	25/50	(d)
Fréon R227		1% vol.	■		-20 à +60	20 - 95	+/- 15% (de 20 à 70% PE)	40	25/50	(d)
Fréon R407 c		1000	■		-20 à +60	20 - 95	+/- 15% (de 20 à 70% PE)	40	25/50	(d)
Fréon R408 a		1000	■		-20 à +60	20 - 95	+/- 15% (de 20 à 70% PE)	40	25/50	(d)
Ethanol		500	■		-20 à +60	20 - 95	+/- 15% (de 20 à 70% PE)	40	25/50	(d)
Toluène		500	■		-20 à +60	20 - 95	+/- 15% (de 20 à 70% PE)	40	25/50	(d)
Isopropanol		500	■		-20 à +60	20 - 95	+/- 15% (de 20 à 70% PE)	40	25/50	(d)
2-butanone (MEK)		500	■		-20 à +60	20 - 95	+/- 15% (de 20 à 70% PE)	40	25/50	(d)
Xylène		500	■		-20 à +60	20 - 95	+/- 15% (de 20 à 70% PE)	40	25/50	(d)

(a) +4°C à +20°C
20 % à 60 % HR
1 bar ± 10 %
6 mois maximum

(b) -50°C à +70°C
20 % à 60 % HR
1 bar ± 10 %
6 mois maximum

(c) +4°C à +20°C
20 % à 60 % HR
1 bar ± 10 %
3 mois maximum

(d) -20°C à +50°C
20 % à 60 % HR
1 bar ± 10 %
6 mois maximum