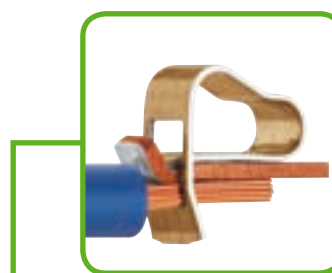


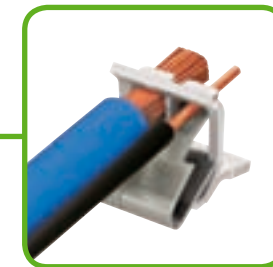
Aperçu de la gamme

Pas	2,50 mm, 2,54 mm, 3,50 mm, 3,81 mm, 3,96 mm, 4,00 mm, 5,00 mm, 5,08 mm, 7,50 mm, 7,62 mm, 10,00 mm, 10,16 mm, 15,00 mm, 20 mm
Sections du conducteur	0,08 mm ² , 0,2 mm ² , 0,25 mm ² , 0,5 mm ² , 0,75 mm ² , 1 mm ² , 1,5 mm ² , 2,5 mm ² , 4 mm ² , 6 mm ² , 10 mm ² , 16 mm ² pour conducteurs rigides, semi-rigides et souples ainsi que conducteurs souples avec embout d'extrémité
Types de connexion	Connexion CAGE CLAMP®, connexion CAGE CLAMP®S, raccordement par perçage d'isolant (IDC), connexion par enfichage direct
Versions	Bornes modulaires, barrettes à bornes, blocs de bornes, bornes de 1, 2, 3 et 4 étages, bornes de puissance, bornes universelles, bornes sectionnables et de mesure, bornes à fusibles, bornes de raccordement avec possibilité de pontage
Possibilités de manipulation	Manipulation directe à l'aide d'un tournevis, levier de manipulation droit, levier de manipulation courbé, poussoir manuel, curseur d'actionnement
Etablissement du contact	Technique de soudage Through-Hole-Technology (THT), technique de soudage Through-Hole-Reflow (THR), technique PressIn
Direction de sortie	0°, 30°, 40°, 45°, 90°



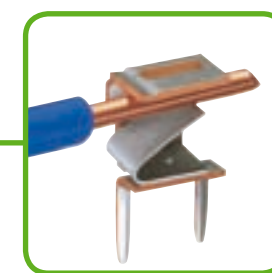
Connexion CAGE CLAMP®

C'est le raccordement universel de conducteurs rigides, semi-rigides et souples de 0,08 mm² jusqu'à la section nominale de la borne.



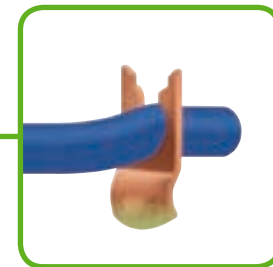
Connexion CAGE CLAMP®S

Le raccordement innovant de conducteurs combine la universalité de la connexion CAGE CLAMP® habituelle avec les avantages d'une connexion par enfichage direct - réduction du temps de câblage des conducteurs rigides.



Connexion par enfichage direct

La connexion du conducteur particulière prévue pour les conducteurs rigides dénudés - par simple enfichage. Pour certaines séries et versions, il est possible de connecter des conducteurs souples sous des conditions déterminées.



Raccordement par perçage d'isolant

Le mode de connexion le plus rapide - connecter sans dénuder ! Ce mode de connexion est particulièrement économique pour le câblage automatique, comme p. ex. dans le domaine de l'industrie de luminaires.

Technique de soudage THT (Through-Hole-Technology)

Les spécialistes pour le soudage à la vague

Le soudage à la vague représente le procédé habituel de la fabrication des groupes électroniques. WAGO remplit les exigences correspondantes en offrant une grande diversité de formes de construction et de pas. Ainsi, la technique de raccordement sans vis peut être utilisée également sur les circuits imprimés.



Technique de soudage THR (Through-Hole-Reflow)

Les produits compatibles

Le soudage « Reflow » représente le procédé standard pour l'application des composants montés en surface (technologie SMD). Les produits THR de WAGO peuvent être montés en commun avec les composants SMD et soudés dans le même procédé de soudage « Reflow ». Un soudage séparé n'est pas nécessaire ce qui garantit une réduction des coûts de fabrication.



Technique « PressIn »

Contact sans soudage

Avec la technique « PressIn » il est possible d'établir le contact sans procédé de soudage supplémentaire. Dans le cas des circuits imprimés de WAGO, des picots à insérer spéciaux garantissent des faibles forces d'insertion et de soutien. Les zones d'insertion élastiques permettent d'éviter un endommagement des circuits imprimés et des points de contact.



RoHS compliant

Couleurs disponibles : noir, gris foncé, gris, gris clair, blanc, rouge, orange, jaune, vert clair, vert, vert-jaune, marron, violet, bleu



Bornes pour circuits imprimés

Technique de connexion pour circuits imprimés

0888140/2001-13501 - Bornes pour circuits imprimés 2.1 - F. 09/08 - Imprimé en Allemagne, PD - Sous réserve de modifications techniques



WAGO Kontakttechnik GmbH & Co. KG
Postfach 28 80 · 32385 Minden
Hansastraße 27 · 32423 Minden
Deutschland
Tél. +49 571 887-0
Fax +49 571 887-169
L'Allemagne
info@wago.com
www.wago.com

Distribué par :



Contact :
hvssystem@hvssystem.com

Tél : 0326824929
Fax : 0326851908

Siège social :
2 rue René Laennec
51500 Taissy
France

www.hvssystem.com



2 rue René Laennec 51500 Taissy France E-mail: hvssystem@hvssystem.com
Fax: 03 26 85 19 08, Tel : 03 26 82 49 29 Site web : www.hvssystem.com

Bornes pour circuits imprimés

Soudage à la vague

Soudage à la vague

Soudage à la vague

Technique de soudage THR

Technique PressIn

	0,5 mm ²				1,5 mm ²				2,5 mm ²				4 mm ²		6/16 mm ²		0,5/1,5/2,5 mm ²		1,5/2,5 mm ²			
Pas 2,5/2,54 mm	 218-1XX/5XX 2,5/2,54 mm 0,08-0,5 mm ² 6 A	 233-1XX 2,5/2,54 mm 0,08-0,5 mm ² 6 A	 233-2XX/5XX 2,5/2,54 mm 0,08-0,5 mm ² 6 A	 234-2XX/5XX 2,5/2,54 mm 0,08-0,5 mm ² 6 A																		
Pas 3,5/3,81 mm	 252-1XX 3,5 mm 2x0,4-0,8 mm $\epsilon r >> \varnothing 2 A$	 252-15X 3,5 mm 2x0,4-0,8 mm $\epsilon r >> \varnothing 2 A$			 739-3XX 3,5/3,8 mm 0,08-1,5 mm ² 6 A	 250-1XX 3,5 mm 0,5-1,5 mm ² 2 A	 235-2XX 3,96/4 mm 0,5-1,5 mm ² 10 A	 735-1XX 3,81 mm 0,5-1,5 mm ² $\epsilon r >> 10 A$	 735-1XX 3,81 mm 0,5-1,5 mm ² $\epsilon r >> 10 A$									 250-4XX/350-604 2,5 mm 0,4-0,8 mm $\varnothing 2 A$	 218-1XX/000-604 2,5 mm 0,08-0,5 mm ² 6 A			
Pas 5/5,08 mm	 251-3XX, 3,5 mm IDC 0,5 mm ² $\epsilon r >> / 0,75 mm^2 \epsilon s >>$ 0,5-1 mm ² $\epsilon r >>$	 251-1XX, 3,5 mm IDC 0,5 mm ² $\epsilon r >> / 0,75 mm^2 \epsilon s >>$ 0,5-1,5 mm ² $\epsilon r >>$			 739-3XX/001-000 3,5/3,81 mm 0,08-1,5 mm ² 6 A	 250-2XX 3,5 mm 0,5-1,5 mm ² 2 A	 235-1XX/330-000 3,81 mm 0,5-1,5 mm ² $\epsilon r >> 10 A$	 235-1XX 3,81 mm 0,5-1,5 mm ² 10 A	 806-106 5 mm 2x0,2-1,5 mm ² 10 A	 250-5XX 5 mm 0,5-1,5 mm ² 10 A	 735-3XX 5 mm 0,5-1,5 mm ² $\epsilon r >> 10 A$	 804-1XX 5 mm 0,5-2,5 mm ² 16 A	 738-1XX 5 mm 0,08-2,5 mm ² 10 A	Bornes sectionables et de mesure 742-101/...151/...153 5/5,08 mm 0,08-2,5 mm ² 16 A	Bornes à fusibles 742-116/...166/...168 5/5,08 mm 0,08-2,5 mm ² 15 A	 255-4XX 5-10,16 mm 0,08-2,5 mm ² 16 A	 256-4XX 5-10,16 mm 0,08-2,5 mm ² 16 A	 257-4XX 5-10,16 mm 0,08-2,5 mm ² 16 A	 745-1XX 5 mm 0,08-4 mm ² 20 A	 745-31XX 5 mm 0,08-4 mm ² 32 A		
Pas 7,5/7,62 mm						 250-7XX 5 mm 0,5-1,5 mm ² 10 A	 253-1XX 5 mm 2x0,5-1,5 mm ² $\epsilon r >> 10 A$		 740-1XX 5/5,08 mm 0,08-2,5 mm ² 16 A	 739-1XX 5/5,08 mm 0,08-2,5 mm ² 12 A	 742-121/742-171 5/5,08 mm 0,08-2,5 mm ² 16 A	 255-4XX/333-000 5-10,16 mm 0,08-2,5 mm ² 16 A	 256-402/333-000 5-10,16 mm 0,08-2,5 mm ² 16 A	 257-402/333-000 5-10,16 mm 0,08-2,5 mm ² 16 A	 745-15X 7,5 mm 0,08-4 mm ² 20 A	 745-315X 7,5 mm 0,08-4 mm ² 32 A	 745-3XX 7,5 mm 0,2-6 mm ² 32 A	 746-23XX 7,5 mm 2x0,5-6 (10) mm ² 41 A				
Pas 10/10,61 mm						 250-6XX 7,5 mm 0,5-1,5 mm ² 10 A			 804-3XX 7,5 mm 0,5-2,5 mm ² 16 A	 739-2XX 7,5/7,62 mm 0,08-2,5 mm ² 12 A		 236-1XX 5-10,16 mm 0,08-2,5 mm ² 16 A	 736-1XX 5-10,16 mm 0,08-2,5 mm ² 12 A	 737-1XX 5-10,16 mm 0,08-2,5 mm ² 12 A	 254-45X 5-10,16 mm 0,5-2,5 mm ² $\epsilon r >> 10 A$	 235-4XX 5-10,16 mm 0,5-2,5 mm ² $\epsilon r >> 10 A$	 235-4XX/331-000 5-10,16 mm 0,5-1,5 mm ² 10 A	 745-2XX 10 mm 0,08-4 mm ² 20 A	 745-32XX 10/12,5 mm 0,08-4 mm ² 32 A	 745-35X 10 mm 0,2-6 mm ² 32 A	 745-5XX/006-000 10/15/20 mm 0,2-16 mm ² 76 A	 739-2XX/100-000 7,5/7,62 mm 0,08-1,5 mm ² 8 A